

## 偏心夹紧螺钉

钢制, 带内六角

### 规格

#### 钢制

- 抗拉强度等级 10.9
- 发黑处理 **BT**
- 化学镀镍, 银 **SN**

### 信息

偏心夹紧螺钉 GN 418.3 通过偏心螺钉头夹紧工件, 螺钉头相对于螺钉杆的中心轴偏移尺寸  $e$ , 具体取决于尺寸。

夹具中用于安装偏心夹紧螺钉的螺纹孔必须按照图纸在距离工件  $a$  的位置进行钻孔。

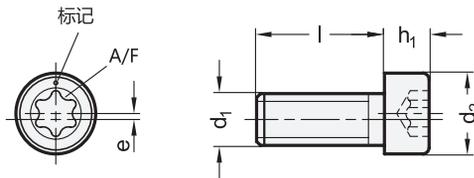
当偏心夹紧螺钉完全旋入后, 再往回旋转, 使标记点与工件的夹紧面相对, 此时螺钉头处于夹紧位置。

为了确保夹紧, 偏心夹紧螺钉应拧紧到规定的扭矩, 从而使偏心螺钉头压在工件上。允许的最大工件公差  $t$  保证了夹紧距离对于偏心螺钉头在有利的范围内。

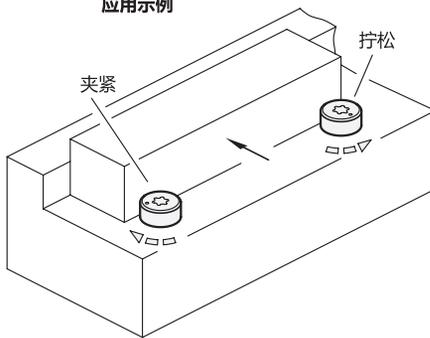


### 技术信息

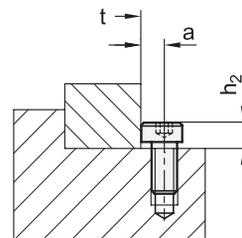
- 螺栓强度值 (参见页 A20)



应用示例



构造信息



\*完整型号请添加旋向索引

**BT**   **SN**

### GN 418.3

说明	$d_1$	条长 $l$	$a$	$d_2$ +0.1/-0.12	$e$ +0.1	$h_1$	$h_2$ 最大	A/F	$t$ 工件公差	📏
GN 418.3-M3-6-*	M 3	6	3.1+0.3/0	6.8	0.4	2.5	3.3	T10	-0.7 / +0.1	1
GN 418.3-M4-8-*	M 4	8	3.15+0.3/0	7	0.4	3	4.1	T15	-0.75 / +0.05	2
GN 418.3-M5-10-*	M 5	10	3.9+0.3/0	8.5	0.4	4	5.3	T20	-0.75 / +0.05	3
GN 418.3-M6-12-*	M 6	12	4.65+0.3/0	10	0.5	4	5.5	T25	-0.85 / +0.15	4
GN 418.3-M8-16-*	M 8	16	6.05+0.5/0	13	0.8	5	7	T30	-1.25 / +0.35	9
GN 418.3-M10-20-*	M 10	20	7.5+0.5/0	16	1	7	9.5	T40	-1.5 / +0.5	20
GN 418.3-M12-24-*	M 12	24	8.5+0.5/0	18	1	8	10.9	T45	-1.5 / +0.5	32

BT型重量